

STEROWNIK OBKURCZARKI WIBO-42

Sterownik obkurczarki typu WIBO-42 przeznaczony jest do sterowania pracą układu grzejnego w celu utrzymania zadanej temperatury, załączania silnika poruszającego tacę oraz kontroli właściwego poziomu wody w wannie urządzenia. Sterownik wykonany jest w technice mikroprocesorowej, nie wymaga żadnych procesów kalibracyjnych.

Sterownik jest zabezpieczony od frontu specjalnymi drzwiczkami ochronnymi, które mogą być otwierane jedynie na czas zmiany parametrów pracy urządzenia.



SPOSÓB DZIAŁANIA

Po załączeniu zasilania na wyświetlaczu pojawia się napis „SOF”, następnie pojawia się wersja oprogramowania np. „01.0”. Po wyświetleniu tych danych, sterownik analizuje czy w wannie jest prawidłowy poziom wody. Jeżeli poziom jest za niski, na wyświetlaczu pojawia się naprzemiennie napis „ALP” (alarm poziomu) oraz „---”, jednocześnie jest to sygnalizowane sygnałem dźwiękowym. Sygnał dźwiękowy można wyłączyć przyciskając jeden z klawiszy „GÓRA” lub „DÓŁ”. Po uzupełnieniu wody do właściwego poziomu, sterownik załącza przełącznik P2 sterujący układem grzejnym. Załączenie jest sygnalizowane zapaleniem kontrolki „GRZANIE”. Jeśli temperatura zmierzona jest poza polem histerezy wokół nastawionej temperatury (jest niższa od zadanej), na wyświetlaczu pojawia się naprzemiennie mierzona temperatur oraz napis „Alt” (alarm temperatury). Po osiągnięciu zadanej temperatury, wyświetlacz pokazuje wyłącznie temperaturę mierzoną – urządzenie jest gotowe do obkurczania towarów.

Proces obkurczania zaczyna się po przyciśnięciu przycisku „S” (START). Załączany jest przełącznik P1 sterujący pracą silnika. Stolik zjeżdża do wanny w czasie ustawionym przez użytkownika w parametrze „COP” (czas opuszczania). Następnie następuje zatrzymanie pracy przełącznika P1 na czas ustawiany w parametrze „COF” (czas obkurczania folii). Po odmierzeniu czasu obkurczania, ponownie jest załączany przełącznik P1, stolik wyjeżdża z wanny. Wyłączenie przełącznika P1 (zatrzymanie stolika) następuje po zadziałaniu wyłącznika krańcowego ruchu stolika. Sterownik jest gotowy do następnego cyklu pracy obkurczarki.

Proces ruchu stolika jest sygnalizowany symbolem „u” na pierwszej cyfrze zespołu wyświetlacza.

Urządzenie posiada również możliwość pracy w cyklu automatycznym. Po dobraniu właściwych czasów pracy zjazdu stolika i jego przebywania w kąpieli, należy jeszcze ustawić czas „CPA” (czas przerwy w cyklu automatycznym). Jest to czas, który ma upłynąć pomiędzy kolejnymi cyklami – od sygnału z wyłącznika krańcowego ruchu stolika do ponownego startu procesu.

Sterownik jest wyposażony w złącze do podłączenia zewnętrznego klawisza START i tylko z tego klawisza należy korzystać podczas pracy urządzenia. Używanie

klawisza „S” (START) z klawiatury urządzenia jest możliwe tylko w celach serwisowych lub testowych.

PROGRAMOWANIE PARAMETRÓW STEROWNIKA

Aby rozpocząć programowanie parametrów pracy dla sterownika należy przycisnąć i przytrzymać (ok.0.5 sek) przycisk „P”. Na wyświetlaczu pojawi się napis „COP”(czas opuszczania), jednocześnie pojawi się krótki sygnał dźwiękowy i zapali się kontrolka Alarm (urządzenie nie pracuje). Ponowne przyciśnięcie klawisza „P” , pojawi się wartość cyfrowa czasu opuszczania, którą ustawiamy wg potrzeb, używając klawiszy strzałek „GÓRA” i „DÓŁ”. Po ustawieniu właściwej wartości czasu, przyciskamy klawisz „A” (akceptacja). Na wyświetlaczu pojawi się ponownie napis „COP”. Klawiszami strzałek przesuwamy menu na następną pozycję np. „COF” (czas obkurczania folii).

Ponownie przyciskamy klawisz „P”, ustawiamy żadaną wartość czasu, akceptujemy klawiszem „A”. Ponownie przesuwamy menu klawiszem strzałki na parametr „CPA” (czas przerwy w cyklu automatycznym) i jeżeli urządzenie ma sterować pracą w cyklu automatycznym, to klawiszem „P” wchodzimy w ten parametr i ustawiamy żadaną wartość czasu przerwy. Akceptujemy dokonaną nastawę klawiszem „A”.

Przesuwamy menu na następny parametr „tEn” (temperatura nastawiona), przyciskamy „P”, ustawiamy żadaną wartość temperatury, którą sterownik ma utrzymywać, zatwierdzamy „A”, strzałką przechodzimy do parametru „HIS” (histereza), klawiszem „P” wchodzimy w ustawianie wartości histerezy. Po ustawieniu, zatwierdzamy klawiszem „A” i przechodzimy do następnego parametru „OFS” (offset), klawiszem „P” wchodzimy w ustawianie jego wartości, zatwierdzamy klawiszem „A”.

W menu jest dostępny jeszcze jeden parametr „FAB” (nastawy fabryczne). Przyciśnięcie klawisza „P” spowoduje ustawienie wartości wszystkich parametrów sterownika na wartości fabryczne, jest to sygnalizowane zapaleniem się na wyświetlaczu napisu „Set”. Jest zalecane użycie tej opcji w przypadku pojawienia się przypadkowych lub błędnych wpisów wartości parametrów sterownika.

W celu sygnalizacji użytkownikowi właściwego działania podczas programowania, każdorazowe przyciśnięcie klawisza „P” jest sygnalizowane krótki sygnałem dźwiękowym.

Po zaprogramowaniu wszystkich parametrów, zalecane jest wyłączenie zasilania na ok. 5 sek. Po ponownym włączeniu zasilania urządzenie jest gotowe do pracy. Przycisk zewnętrzny „START” rozpoczyna cykl pracy obkurczarki. Załączenie cyklu pracy automatycznej jest dokonywane przez przyciśnięcie klawisza strzałki „GÓRA” lub „DÓŁ”. Zapala się kontrolka „AUTO”, urządzenie czeka na wystartowanie klawiszem START. Po przyciśnięciu klawisza START, rozpoczyna się praca sterownika, na wyświetlaczu jest pokazywana aktualna temperatura wody w wannie, sygnalizowane jest załączenie grzałek (kontrolka GRZANIE) oraz pokazywane jest położenie stolika. Odliczanie czasu przerwy pomiędzy poszczególnymi cyklami jest obrazowane wyświetlaniem symbolu „o” na pierwszej cyfrze wyświetlacza.

PARAMETRY DO PROGRAMOWANIA

COP – czas opuszczania stolika od 0,1 sek. do 25 sek.

Rozdzielczość 0,1 sek.

COF – czas obkurczania folii od 0,1 sek. do 25 sek.

Rozdzielczość 0,1 sek.

CPA – czas przerwy w cyklu automatycznym od 1sek. do 99 sek.

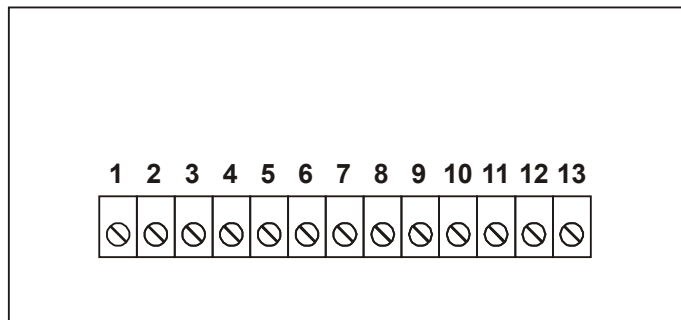
Rozdzielczość 0,5 sek.

tEn - temperatura od 10°C do 99°C
Rozdzielczość 1°C
OFS – offset od -5°C do +5°C
Rozdzielczość 1°C
HIS – histereza regulacji temperatury od ±1°C do ±10°C
Rozdzielczość 1°C

WARTOŚCI PARAMETRÓW FABRYCZNYCH „Fab”

COP – 1,3 sek.
COF – 5 sek.
CPA – 40 sek.
tEn – 80°C
OFS – 0°C
HIS - ±4°C

OPIS PODŁĄCZENIA ZŁĄCZ STEROWNIKA



1, 2 – czujnik temperatury
3, 4 – wyłącznik krańcowy ruchu stolika (kontaktron zwierny)
4, 5 – zewnętrzny przycisk START (zwierny)
6, 7 – czujnik poziomu wody
8, 9 – styk przekaźnika P2 (grzanie)
10, 11 – styk przekaźnika P1 (silnik)
12, 13 – zasilanie 230 V AC

DANE TECHNICZNE

Wymiary zewnętrzne – 48 x 96 x 80 mm
Otwór do mocowania – 43 x 90 mm
Napięcie zasilania - 230 V AC -15% +10%
Temperatura otoczenia – 0 do 50°C
Wilgotność - 10 do 95% (od frontu, z zamkniętym panelem ochronnym)
Obciążalność styków przekaźników - 5A 250 V AC

ZESTAW ZAWIERA

Sterownik Wibo-42	1 szt.
Zaczepy montażowe	2 szt.
Drzwiczki ochronne	1 szt.
Czujnik temperatury	1 szt.

Karta gwarancyjna

Typ WIBO-42

Numer

Data sprzedaży

Warunki gwarancji i rękojmi

Producent udziela gwarancji na prawidłowe działanie wyrobu w czasie 18-miesięcy od daty sprzedaży. W przypadku wystąpienia wady fizycznej, producent zobowiązuje się do:

-bezpłatnej naprawy lub wymiany wadliwego wyrobu na wyrób wolny od wad.

Gwarancja nie obejmuje normalnego zużycia i traci ważność w przypadku:

-eksploatacji niezgodnej z przeznaczeniem,

-uszkodzeń powstałych w czasie transportu lub przeładunku mimo nie uszkodzenia opakowania,

-niewłaściwej obsługi,

-uszkodzeń powstałych w czasie napraw lub regulacji przez osoby nieupoważnione przez producenta.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku wadliwej pracy wyrobu.

Nieterminowe uregulowanie należności powoduje utratę praw do gwarancji.

W pozostałych wypadkach stosuje się odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego. Przyjęcie wyrobu i gwarancji oznacza zawarcie umowy między sprzedającym i kupującym o powyższej treści.